



PAPI FABIO®

Articolo/Article **LAMAR**
Titolo/Count Nm 2/56000
Impiego 1 filo finezza 16/18 - cotton 27/30 gg.
Knitting advice 1 end 16/18 gauge flat machine - cotton 27/30 gg.

FINISSAGGIO CONSIGLIATO/FINISHING

E' consigliabile eseguire un lavaggio ad idrocarburi oppure un lavaggio delicato ad acqua e ammorbidente per 3-4 minuti a bassa temperatura (30°C).

Asciugatura con temperatura non elevata (max 50/60°C).

Una volta asciugato il capo provvedere ad una prima fase di stiro con una pressa a doppio piatto (piatto superiore con il solo telo anti-lucido) e ad una seconda stiratura manuale a bassa temperatura.

It is advisable to finish garments by hydrocarbons or by a delicate washing in water and softener, 3-4 minutes at low temperature (30°C).

Drying at moderately high temperature (maximum 50/60°C).

Once garment/panel is dry, proceed with a first ironing by using a double plate press (upper plate with only the anti-shining panel). Then proceed with a second manual ironing at low temperature.

SOLIDITÀ COLORI/COLOUR FASTNESS

I colori si intendono valutati alla lampada DIN 65.

Nel caso di maglieria con rigature e/o con colori forti e contrastanti è importante richiedere al momento dell'ordine le specifiche solidità. Procedere con lavaggio a secco.

Colours must be checked under light source DIN 65.

In case of striped knitwear in contrasting colours a specific dyeing fastness must be asked when ordering. We recommend to dry clean the garment.

NOTARE BENE/ IMPORTANT!

Sui filati a capo unico vengono eseguiti nodi tipo splicer ed un doppio trattamento di paraffinatura (solida e liquida).

Durante la tessitura del filato dovrà essere tollerato generalmente uno scarto massimo del 4%.

All'insorgere di irregolarità durante la tessitura, chiediamo di interrompere subito la produzione e di avvisare l'Ufficio Tecnico della Filatura PAPI FABIO, che provvederà a darvi la necessaria assistenza tecnica.

Per informazioni più approfondite, contattare la Filatura PAPI FABIO che tempestivamente Vi fornirà le schede tecniche più dettagliate.

Knots on single ply yarn are splicer, and a double waxing process (solid and liquid paraffin) is carried out.

During knitting a maximum waste of 4% must be accepted.

Should any irregularity occur during the knitting process, stop production immediately and inform the Technical Dept. of Filatura Papi Fabio, who will give you the necessary assistance. For further infos, please contact Filatura Papi Fabio.

Simboli per l'etichettatura
di manutenzione dei capi
Garment label care symbols



Filatura Papi Fabio aderisce al progetto DETOX / Filatura Papi Fabio joins the DETOX project

