



PAPI FABIO®

Articolo/Article **CHARLOTTE**

Titolo/Count Nm 2/48000 - Nm 2/60000 - Nm 2/80000 - Nm 2/120000
 Impiego Nm 2/48 1 filo finezza 14 - cotton 24 gg.
 Nm 2/60 1 filo finezza 16/18 - cotton 27/30 gg.
 Nm 2/80-2/120 1 filo finezza 18 - cotton 30/33 gg.

*Knitting advice Nm 2/48 1 end 14 gauge flat machine - cotton 24 gg.
 Nm 2/60 1 end 16/18 gauge flat machine - cotton 27/30 gg.
 Nm 2/80-2/120 1 end 18 gauge - cotton 30/33 gg.*

Conforms with Detox Standards

RUBINO

Nm 2/56.000

1 filo finezza 16/18 - cotton 27/30 gg.

1 end 16/18 gauge flat machine - cotton 27/30 gg.

Conforms with Detox Standards

Articolo/Article **GEMMA**

Titolo/Count Nm 2/56000 - Nm 2/120000

Impiego Nm 2/56 1 filo finezza 16/18 - cotton 27/30 gg.
 Nm 2/120 1 filo finezza 18 - cotton 30/33 gg.

*Knitting advice Nm 2/56 1 end 16/18 gauge flat machine - cotton 27/30 gg.
 Nm 2/120 1 end 18 gauge - cotton 30/33 gg.*

Conforms with Detox Standards

FINISSAGGIO CONSIGLIATO/FINISHING

Prima di procedere al lavaggio effettuare un'operazione di pre-stiro accurato sul capo con pressa a doppio piatto (piatto superiore con il solo telo anti-lucido).

E' consigliabile eseguire un lavaggio a secco (o ad idrocarburi) oppure un lavaggio delicato ad acqua come segue:

- primo bagno in acqua e sapone neutro, 1 minuto a bassa temperatura (30°C).
- secondo bagno in acqua e ammorbidente per 3-4 minuti a bassa temperatura (30°C).

Asciugatura con temperatura non elevata (max 50/60°C).

Una volta asciugato il capo provvedere ad una prima fase di stiro energicamente con una pressa a doppio piatto (piatto superiore con il solo telo anti-lucido) e ad una seconda stiratura manuale.

Before proceeding with washing, carry out an accurate pre-ironing operation on the garment/panel with a double plate press (upper plate with only the anti-shining panel).

It is advisable to finish garments by dry cleaning (or hydrocarbons) or by a delicate washing in water as follows:

- first bath with water and neutral soap, one minute at low temperature (30°C)
- second bath with water and softener, 3-4 minutes at low temperature (30°C).

Drying at moderately high temperature (maximum 50/60°C).

Once garment/panel is dry, proceed with a first energetic ironing by using a double plate press (upper plate with only the anti-shining panel). Then proceed with a second manual ironing.

SOLIDITÀ COLORI/COLOUR FASTNESS

I colori si intendono valutati alla lampada DIN 65.

Nel caso di maglieria con rigature e/o con colori forti e contrastanti è importante richiedere al momento dell'ordine le specifiche solidità. Procedere con lavaggio a secco.

Colours must be checked under light source DIN 65.

In case of striped knitwear in contrasting colours a specific dyeing fastness must be asked when ordering. We recommend to dry clean the garment.

NOTARE BENE/ IMPORTANT!

Sui filati a capo unico vengono eseguiti nodi tipo splitter ed un doppio trattamento di paraffinatura (solida e liquida).

Durante la tessitura del filato dovrà essere tollerato generalmente uno scarto massimo del 4%.

All'insorgere di irregolarità durante la tessitura, chiediamo di interrompere subito la produzione e di avvisare l'Ufficio Tecnico della Filatura PAPI FABIO, che provvederà a darvi la necessaria assistenza tecnica.

Per informazioni più approfondite, contattare la Filatura PAPI FABIO che tempestivamente Vi fornirà le schede tecniche più dettagliate.

Knots on single ply yarn are splicer, and a double waxing process (solid and liquid paraffin) is carried out.

During knitting a maximum waste of 4% must be accepted.

Should any irregularity occur during the knitting process, stop production immediately and inform the Technical Dept. of Filatura Papi Fabio, who will give you the necessary assistance. For further infos, please contact Filatura Papi Fabio.

Simboli per l'etichettatura
 di manutenzione dei capi
 Garment label care symbols

