

Honey

PAPI FABIO

HONEY

Nm 2400
93% Ultrafine Merino Wool Super 120'S
7% Cashmere
MULESING FREE WOOL

● Colori pronti per campionatura / Colours ready for sampling

Quantità per campionatura e produzione / Sampling and production quantities:
Per campionatura minimo kg 2 per colore, per produzione minimo kg 20 per colore.
For sampling minimum kg 2 per colour, for production minimum kg 20 per colour.



TF
Traceability & Fashion
Traceability code CTC 0011 6



PAPI FABIO



PAPI FABIO

Articolo/Article
Impiego
Knitting advice

HONEY

Nm 2400
Macchina rettilinea finezza 3
3 flat machine

FINISSAGGIO CONSIGLIATO/FINISHING

Effettuare un lavaggio in acqua e sapone neutro (rapporto bagno 1/20) alla temperatura di 30°C, e centrifugare a bassa velocità. Effettuare un secondo bagno in acqua e ammorbidente siliconico alla temperatura di 30°C, dopodiché centrifugare ed asciugare in tumbler senza seccare troppo i capi. I tempi relativi ai due bagni varieranno a seconda del punto maglia e delle sue tensioni, del tipo e capacità della lavatrice, e della quantità inserita in ogni vasca. Si consiglia di effettuare sempre il trattamento con i capi girati a rovescio, quindi stirarli a dritto su banco a vapore. Wash garments in 30°C water with neutral soap (bath ratio 1/20 - 1kg of garments in 20 litres of water). Then centrifuge with low speed. Carry out a second washing in 30°C water with siliconic softener, then centrifuge and dry in tumbler, paying attention not to dry garments too much. Duration times of the two baths depend on the kind and tightness of the stitch, kind and capacity of the washing machine and weight of garments. We recommend to carry out finishing with garments turned inside out, then iron them on the right side on a steaming bench.

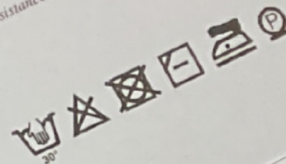
SOLIDITÀ COLORI/COLOR FASTNESS

I colori si intendono valutati alla lampada DIN 65. Nel caso di maglieria con rigature e/o con colori forti e contrastanti è importante richiedere al momento dell'ordine le specifiche solidità e procedere con lavaggio a secco, oppure con lavaggio ad acqua ed ammorbidente neutro, aggiungendo al bagno un ANTIREPLICANTE. Colours must be checked under light source DIN 65. In case of striped knitwear in contrasting colours a specific dyeing fastness must be asked when ordering; furthermore we recommend to proceed with dry clean the garment or to carry out a finishing in water with neutral softener adding a fixing/Antireplicante product that guarantees colour fastness.

NOTARE BENE/IMPORTANT!

Date le particolarità artigianali si raccomanda di tessere questo filato solo a due o più guidati. Durante la tessitura del filato dovrà essere tollerato generalmente uno scarto massimo del 5%. Suggestiamo di irregolarità durante la tessitura, chiediamo di interrompere subito la produzione e di avvisare l'Ufficio Tecnico della Filatura PAPI FABIO, che provvederà a darvi la necessaria assistenza tecnica. Per informazioni più approfondite, contattare la Filatura PAPI FABIO che tempestivamente Vi fornirà le schede tecniche più dettagliate. Due to peculiarities of the yarn, we recommend to knit with two or more threadguides. During knitting a maximum waste of 5% must be accepted. We suggest to irregularity occur during the knitting process, stop production immediately and inform the Technical Dept. of Filatura PAPI FABIO, who will give you the necessary assistance. For further infos, please contact Filatura Papi Fabio.

Simboli per l'etichettatura
di manutenzione dei capi
Garment label care symbols



HONEY

Nm 2400

93% Ultrafine Merino Wool Super 120'S

7% Cashmere

MULESING FREE WOOL

● Colori pronti per campionatura / Colours ready for sampling

Quantità per campionatura e produzione / Sampling and production quantities:

Per campionatura minimo kg 2 per colore, per produzione minimo kg 20 per colore.

For sampling minimum kg 2 per colour, for production minimum kg 20 per colour.



RWS certified wool
Certified by ICEA
ICEA-TX-402



306 ●



35175



4599



35234



7798



35314



35176



35173



445 ●



35183



8370



359

