

Articolo/Article **AMETISTA FRISÉ**

Titolo/Count *Nm* 18000

Impiego 1 filo finezza 12/14 - cotton 24 gg.

Knitting advice 1 end 12/14 gauge flat machine - cotton 24 gg.

AMETISTA ROCK

Nm 5500

1 filo finezza 7

1 end 7 gauge flat machine

Articolo/Article **AMETISTA POP**

Titolo/Count *Nm* 5200

Impiego 1 filo finezza 7

Knitting advice 1 end 7 gauge flat machine

AMETISTA VEIL

Nm 44000

1 filo finezza 14 - 16/18 - cotton 24 gg.

1 end 14 - 16/18 gauge flat machine - cotton 24 gg.

FINISSAGGIO CONSIGLIATO/FINISHING

Prima di procedere al lavaggio effettuare un'operazione di pre-stiro accurato sul capo con pressa a doppio piatto (piatto superiore con il solo telo anti-lucido).

E' consigliabile eseguire un lavaggio ad idrocarburi oppure un lavaggio delicato ad acqua e ammorbidente per 3-4 minuti a bassa temperatura (30°C).

Asciugatura con temperatura non elevata (max 50/60°C).

Una volta asciugato il capo provvedere ad una prima fase di stiro con una pressa a doppio piatto (piatto superiore con il solo telo anti-lucido) e ad una seconda stiratura manuale a bassa temperatura.

Prima di procedere al confezionamento dei capi è opportuno effettuare le prove atte a garantire le misure delle taglie al consumatore finale.

Before proceeding with washing, carry out an accurate pre-ironing operation on the garment/panel with a double plate press (upper plate with only the anti-shining panel).

It is advisable to finish garments by hydrocarbons or by a delicate washing in water and softener, 3-4 minutes at low temperature (30°C). Drying at moderately high temperature (maximum 50/60°C).

Once garment/panel is dry, proceed with a first ironing by using a double plate press (upper plate with only the anti-shining panel).

Then proceed with a second manual ironing at low temperature.

Before proceeding with the making-up of the garments it's advisable to carry out some tests to guarantee the measures of each size to the final customer.

SOLIDITÀ COLORI/COLOUR FASTNESS

I colori si intendono valutati alla lampada DIN 65.

Nel caso di maglieria con rigature e/o con colori forti e contrastanti è importante richiedere al momento dell'ordine le specifiche solidità. Procedere con lavaggio a secco.

Colours must be checked under light source DIN 65.

In case of striped knitwear in contrasting colours a specific dyeing fastness must be asked when ordering. We recommend to dry clean the garment.

NOTARE BENE/ IMPORTANT!

Sui filati a capo unico viene eseguito un doppio trattamento di paraffinatura (solida e liquida).

Date le particolarità artigianali si raccomanda di tessere questo filato solo a due o più guidafili.

Durante la tessitura del filato dovrà essere tollerato generalmente uno scarto massimo del 4%.

All'insorgere di irregolarità durante la tessitura, chiediamo di interrompere subito la produzione e di avvisare l'Ufficio Tecnico della Filatura PAPI FABIO, che provvederà a darvi la necessaria assistenza tecnica.

Per informazioni più approfondite, contattare la Filatura PAPI FABIO che tempestivamente Vi fornirà le schede tecniche più dettagliate.

On single ply yarn a double waxing process (solid and liquid paraffin) is carried out.

Due to peculiarities of the yarn, we recommend to knit with two or more threadguides.

During knitting a maximum waste of 4% must be accepted.

Should any irregularity occur during the knitting process, stop production immediately and inform the Technical Dept. of Filatura Papi Fabio, who will give you the necessary assistance. For further infos, please contact Filatura Papi Fabio.

Simboli per l'etichettatura
di manutenzione dei capi
Garment label care symbols

